

Grasso SKF per Cuscinetti ad Alte Prestazioni e Temperature Elevate

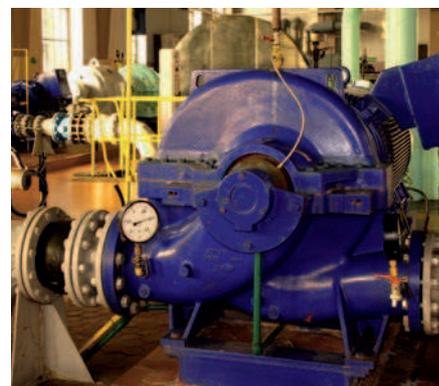
LGHP 2

SKF LGHP 2 è un grasso di altissima qualità a base di olio minerale e con un moderno addensante alla poliurea (di-urea). E' adatto per motori elettrici e applicazioni simili.

- Lunga durata di esercizio ad alte temperature
- Vasta gamma di temperature
- Eccellente protezione contro la corrosione
- Elevata stabilità termica e meccanica
- Buone prestazioni con avviamenti a basse temperature
- Compatibilità con grassi addensati alla poliurea comune e al litio
- Bassa rumorosità

Applicazioni tipiche

- Motori elettrici: Piccoli, medi e grandi
- Ventilatori industriali, tra cui quelli ad alta velocità
- Pompe per acqua
- Cuscinetti volventi di macchine tessili e da carta ed essiccatore
- Applicazioni con cuscinetti a sfere (e a rulli) a media ed alta velocità funzionanti a temperature medio-alte
- Cuscinetti distacco frizione
- Applicazioni ad albero verticale
- Carrelli e rulli per forni di cottura



Confezioni disponibili

Confezioni	Appellativo	Confezioni	Appellativo
Cartuccia da 420 ml	LGHP 2/0.4	Lubrificatori elettromeccanici	
Barattolo da 1 kg	LGHP 2/1	Serie TLSD 125 ml	TLSD 125/HP2
Barattolo da 5 kg	LGHP 2/5	Serie TLSD 125 ml per rabbocco	LGHP 2/SD125
Secchiello da 18 kg	LGHP 2/18	Serie TLSD 250 ml	TLSD 250/HP2
Fusto da 50 kg	LGHP 2/50	Serie TLSD 250 ml per rabbocco	LGHP 2/SD250
Fusto da 180 kg	LGHP 2/180	Erogatori elettromeccanici di lubrificante	
Lubrificatori azionati a gas		Serie TLMR 101 380 ml olio di rabbocco (incl. batteria)	LGHP 2/MR380B
Serie LAGD 60 ml	LAGD 60/HP2	Serie TLMR 201 380 ml olio di rabbocco	LGHP 2/MR380
Serie LAGD 125 ml	LAGD 125/HP2		



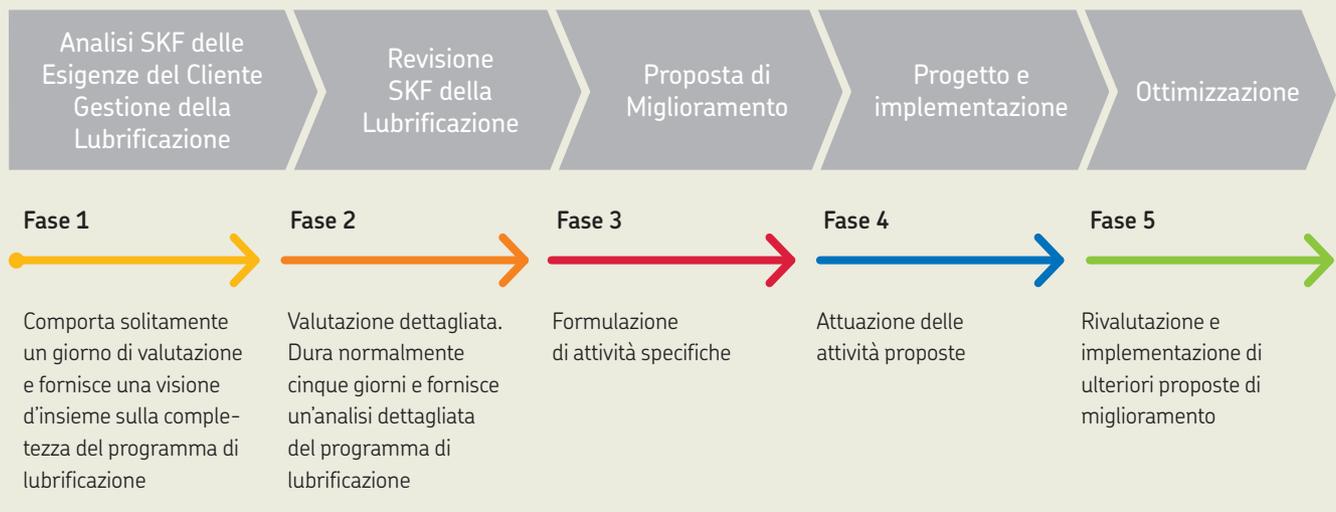
Dati tecnici

Appellativo	LGHP 2/(dimensione confezione)	
Codice DIN 51825	K2N-40	Protezione antiruggine
Classe di consistenza NLGI	2-3	Emcor: - standard ISO 11007 0-0
Addensante	Di-urea	- prova al dilavamento con acqua 0-0
Colore	Blu	- prova in acqua salata (100% acqua di mare) 0-0
Tipo dell'olio di base	Minerale	Resistenza all'acqua
Temperatura di lavoro	da -40 a +150 °C	DIN 51 807/1, 3 ore a 90 °C 1 max.
Punto di goccia DIN ISO 2176	>240 °C	Separazione dell'olio
Viscosità dell'olio di base		DIN 51 817, 7 giorni a 40 °C, statica, % 1-5 ¹⁾
40 °C, mm ² /s	96	Capacità lubrificante
100 °C, mm ² /s	10,5	R2F, test di funzionamento B a 120 °C Superato
Penetrazione DIN ISO 2137		Corrosione del rame
60 colpi, 10 ⁻¹ mm	245-275	DIN 51 811 1 max. a 150 °C
100 000 colpi, 10 ⁻¹ mm	365 max.	Durata del grasso per cuscinetti volventi
Stabilità meccanica		Prova ROF durata L ₅₀ a 10 000 giri/min., ore 1 000 min. a 150 °C
Stabilità al rotolamento, 50 ore a 80 °C, 10 ⁻¹ mm	365 max.	Ruggine di contatto
		ASTM D4170 (mg) 7 ¹⁾

¹⁾ Valore tipico

Gestione della lubrificazione

Così come una corretta gestione degli asset eleva davvero la manutenzione ad un livello superiore, una corretta gestione della lubrificazione consente la moltiplicazione sia dei benefici economici sia di quelli operativi. Questo approccio aiuta a incrementare realmente l'affidabilità della macchina a un costo complessivo inferiore.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF è un marchio registrato del Gruppo SKF.

© Gruppo SKF 2017

La riproduzione, anche parziale, del contenuto di questa pubblicazione è consentita soltanto previa autorizzazione scritta della SKF. Nella stesura è stata dedicata la massima attenzione al fine di assicurare l'accuratezza dei dati, tuttavia non si possono accettare responsabilità per eventuali errori od omissioni, nonché per danni o perdite diretti o indiretti derivanti dall'uso delle informazioni qui contenute.

PUB MP/P8 12051/2 IT · Giugno 2017

Alcune immagini utilizzate sono protette da copyright e concesse su licenza Shutterstock.com